

Материалы газеты «Уральский Хризотил» от 7 апреля 2007 года

Правила игры диктует Север

В 2006 году комбинатом "Ураласбест" выработано и отгружено 8760 тысяч тонн строительных материалов. Рост по сравнению с 2005 годом 805 тысяч тонн. Увеличение произошло за счет производства песчано-щебеночных смесей, появления рынков сбыта нового вида этой продукции, предназначенной для изготовления асфальтобетонных смесей. Рост производства смесей произошел также благодаря увеличению сбыта песчано-щебеночной смеси, вырабатываемой по стандарту дорожного департамента Ханты-мансийского автономного округа. Новая технология укладки дорожного полотна позволяет значительно снизить сроки подготовки основания, что очень важно в короткое сибирское лето.

К сожалению, снизилось потребление традиционно вырабатываемых смесей для асфальта и балластирования железнодорожных путей. Большое беспокойство вызывает снижение объемов смеси Бб. Специально для изучения данного вопроса в ближайшее время состоится конференция в Екатеринбурге с представителями железных дорог Уральского региона, куда приглашены и специалисты Сибирского государственного университета путей сообщения из Новосибирска.

В товарной продукции комбината "Урал-асбест" доля от продажи строительных материалов составляет четвертую часть. Этого явно недостаточно, чтобы обеспечить финансовую стабильность. При ежегодном росте затрат на производство необходимо изыскивать возможности увеличения выхода строительных материалов за счет извлечения из продуктов дробления цехов обогащения щебня мелких фракций, песка различной крупности, ПЩС. С этой целью проводятся технические мероприятия. Так, в прошлом году на асбофабрике были установлены и запущены тензометрические весы для щебня непосредственно под бункерами. В результате увеличен объем продукции, отгруженной из-под бункеров, сэкономлено время на перевешивание вагонов. Программа, которая была рассмотрена и утверждена Советом директоров комбината в сентябре прошлого года, предусматривает дополнительное производство строительных материалов и увеличение их номенклатуры за счет извлечения мелких фракций из продуктов цеха обогащения. Окончание внедрения данной программы - 2010 год. Программой определены следующие мероприятия:

По производству № 1 начата реконструкция рудного потока, которая заключается в установке нового оборудования - центробежных дробилок ДЦ-1,6; грохотов ГИД-2000-150; ГИС-42. В результате одновременной реконструкции двух трактов произойдет увеличение выхода щебня на 150 тысяч тонн и улучшатся показатели дробления. Положительный опыт эксплуатации дробилки ДЦ имеется в цехе обогащения производства № 2.

Предусматривается установка более производительных грохотов ГИД-2000-125 (в количестве 20 штук), что позволит увеличить производство щебня фракции 5-20 мм на 73,5 тысячи тонн. Работа начата, установлено три грохота.

Большая работа намечена по установке новых промежуточных бункеров для накопления песка повышенной крупности, щебня фракции 5-10 миллиметров, которые применяются для выпуска высококачественного асфальтобетона марки "А". Внедрение этих мероприятий намечено в 2009 году. В настоящее время цех обогащения не имеет аккумулирующих емкостей для накопления данных продуктов. По производству № 2

асбофабрики одним из основных мероприятий является установка дробилки ДЦ-1,6 вместо двух вертикально-молотковых дробилок в линии переработки скальных пород, которые являются "узким" местом в технологии и требуют постоянной замены молотков для получения щебня с низким содержанием ле-щадных зерен. Дробилка ДЦ имеет постоянную характеристику дробления, обеспечивает низкую лещадность зерен до 10 процентов. Экономический эффект только от применения одной дробилки составит свыше 8,5 миллиона рублей. Срок окупаемости - один год. На внедрение всех мероприятий планируется израсходовать за пятилетку 123,5 миллиона рублей. Годовая прибыль от их внедрения составит 182 миллиона рублей. Появляется возможность увеличить объемы производства щебня к концу 2010 года на 1,3 миллиона тонн и довести объемы производства до семи миллионов тонн в год. В числе задач текущего года - подготовка технологии производства щебеночно-песчаной смеси ЩПС-80 по новым требованиям дорожного департамента Ханты-мансийского автономного округа - это снижение пылевидной части, в том числе свободного асбеста, получение смеси с коэффициентом фильтрации не ниже одного метра в сутки. Первые шаги в ее решении технологами асбофабрики сделаны.

А. ОСИНЦЕВ,
начальник ПТО по производству
асбеста и нерудных строительных
материалов ОАО "Ураласбест".